

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	7-1	REMOÇÃO DO PISTÃO	7-4
DIAGNOSE DE DEFEITOS	7-1	INSTALAÇÃO DO PISTÃO	7-8
REMOÇÃO DO CILINDRO	7-2	INSTALAÇÃO DO CILINDRO	7-8

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

A lubrificação do eixo do comando é feita através de um orifício na carcaça do motor. Certifique-se de que este orifício não está obstruído e que o anel de vedação e os pinos-guia estão nos respectivos lugares, antes de instalar o cabeçote.

### ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Cilindro	Diâmetro interno		74,00 - 74,01 mm	74,11 mm
	conicidade		—	0,05 mm
	ovalização		—	0,05 mm
	empenamento do topo do cilindro		—	0,10 mm
Pistão	Diâmetro externo na saia do pistão		73,97 - 73,99 mm	73,88 mm
	Diâmetro do furo do pino do pistão		19,002 - 19,008 mm	19,08 mm
Anéis do Pistão	Folga entre pontas:	1.º / 2.º	0,15 - 0,35 mm	0,5 mm
		Anel de controle de óleo	0,20 - 0,90 mm	—
	Folga entre anel e canaleta	1.º / 2.º	0,015 - 0,045 mm	0,12 mm
		Anel de controle de óleo	0,017 mm	—
Folga entre pistão e cilindro			0,010 - 0,040 mm	0,10 mm
Diâmetro externo do pino do pistão			18,994 - 19,000 mm	18,96 mm

## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### SUPERAQUECIMENTO

1. Depósitos excessivos de carvão no pistão ou na câmara de combustão.

### BATIDAS OU RUÍDOS ANORMAIS

1. Cilindro e pistão gastos
2. Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão.

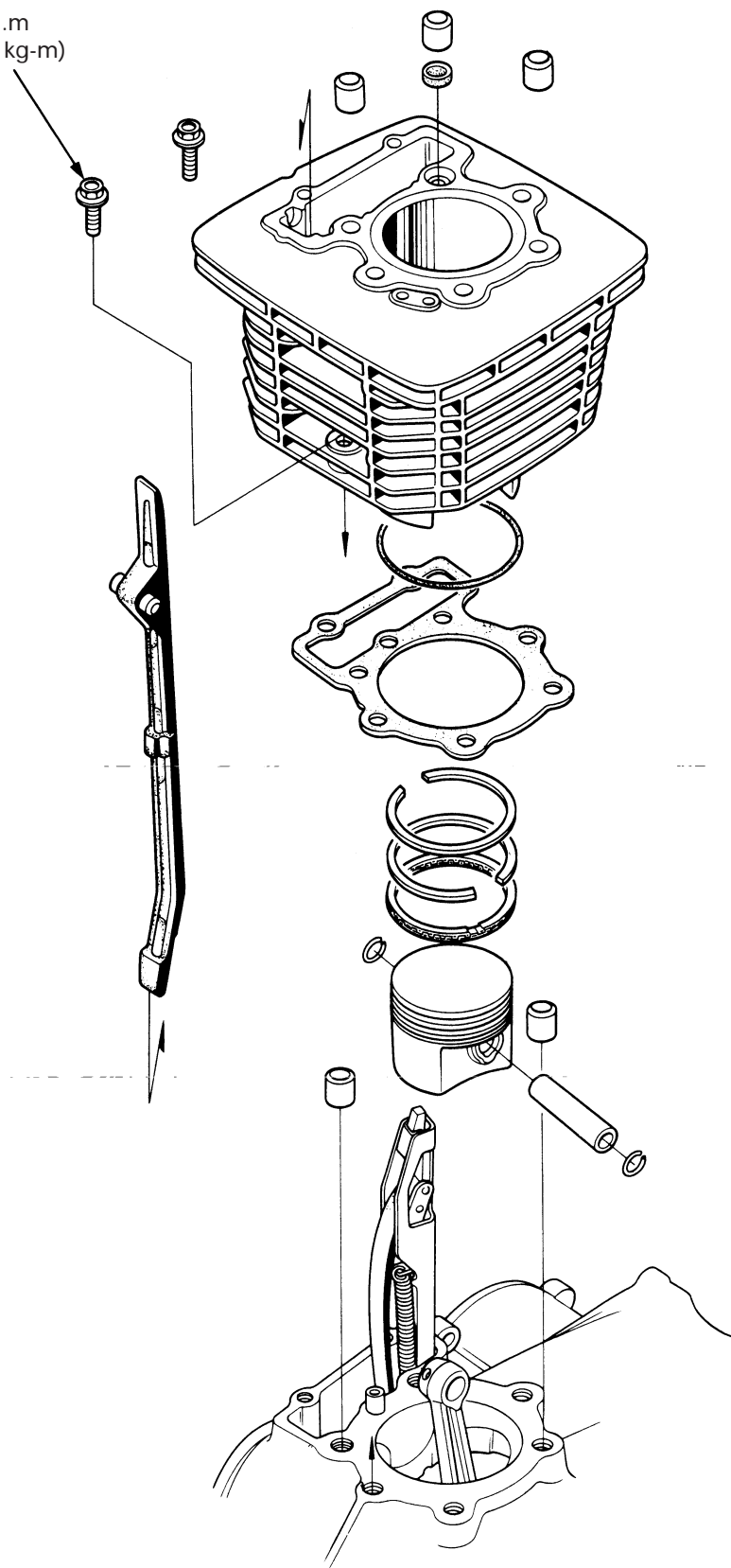
### COMPRESSÃO BAIXA OU INSTÁVEL

1. Cilindro ou anéis gastos

### FUMAÇA EXCESSIVA

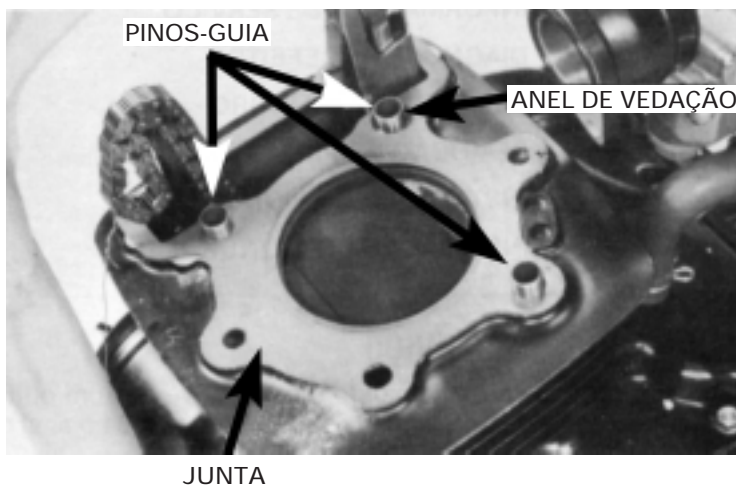
1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Posicionamento incorreto dos anéis
3. Cilindro ou pistão riscados

10-14 N.m  
(1.0-1.4 kg-m)



## REMOÇÃO DO CILINDRO

Remova o cabeçote (capítulo 6).  
Remova a junta do cilindro, pinos-guia e anel de vedação.



Remova o parafuso de fixação do tensor da corrente de comando e arruela de vedação.



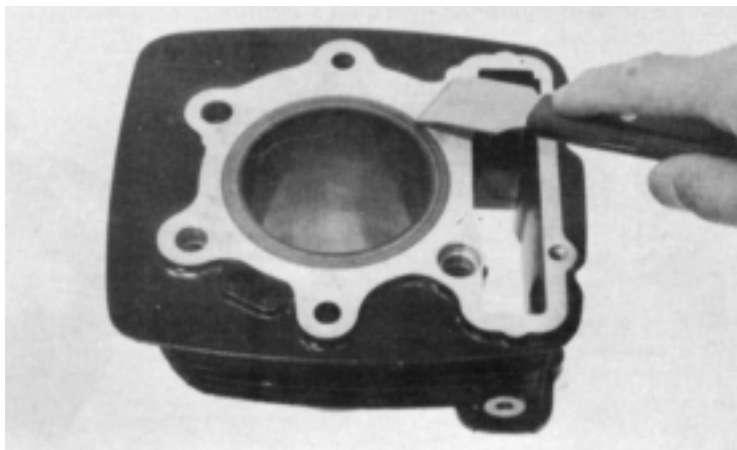
Remova os parafusos de fixação do cilindro.  
Retire o tensor e o guia da corrente.



Limpe os restos de junta do cilindro com uma espátula.

**NOTA**

A junta soltar-se-á facilmente se for embebida em solvente.

**INSPEÇÃO DO CILINDRO**

Inspeccione a superfície do cilindro quanto a desgaste ou danos.

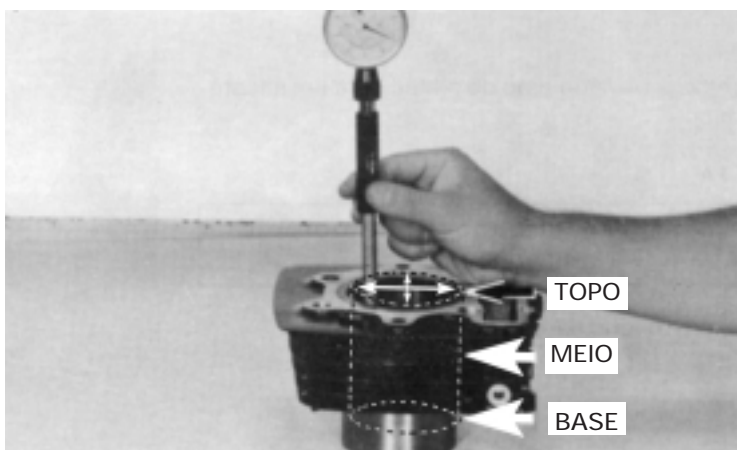
Meça o diâmetro interno do cilindro em três pontos, topo, meio e base e em duas direções em ângulo reto.

Calcule a conicidade e a excentricidade.

Limite de uso:

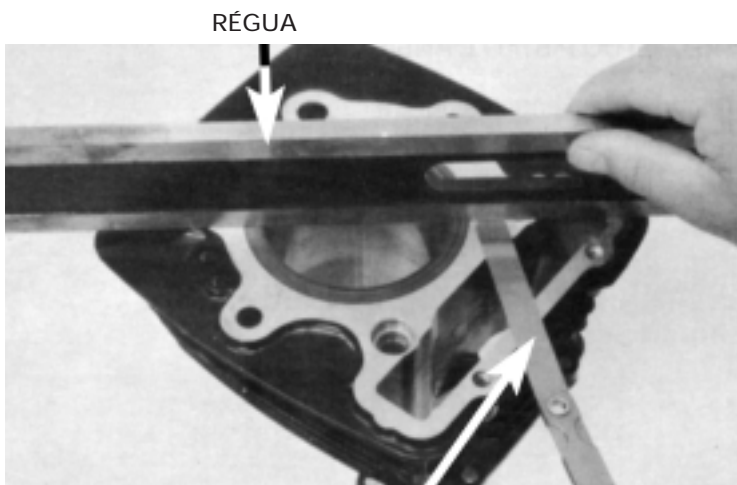
Conicidade: 0,05 mm

Excentricidade: 0,05 mm



Verifique o empenamento no topo do cilindro.

Limite de uso: 0,10 mm



CÁLIBRE DE LÂMINAS

Remova a junta do cilindro, pinos-guia e o orifício de controle de óleo.



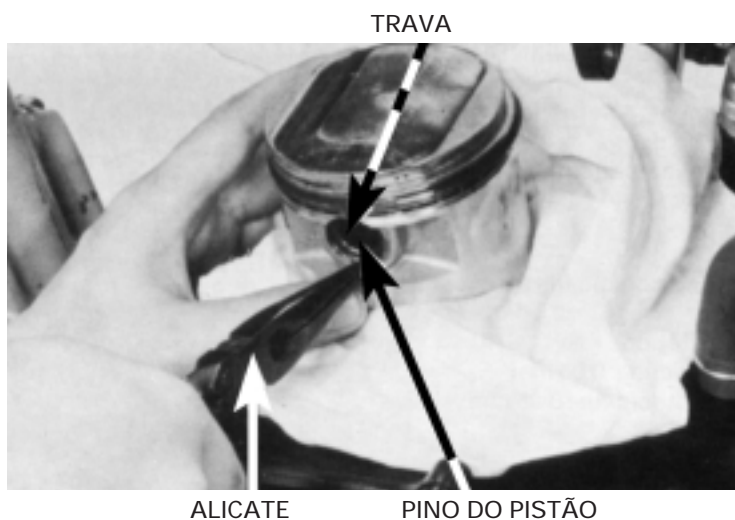
## REMOÇÃO DO PISTÃO

Remova a trava do pino do pistão com um alicate de bico.

### NOTA

Coloque um pano sob o pistão para evitar que a trava caia no interior do motor.

Empurre o pino para fora do pistão.



## INSPEÇÃO DO PISTÃO E ANÉIS

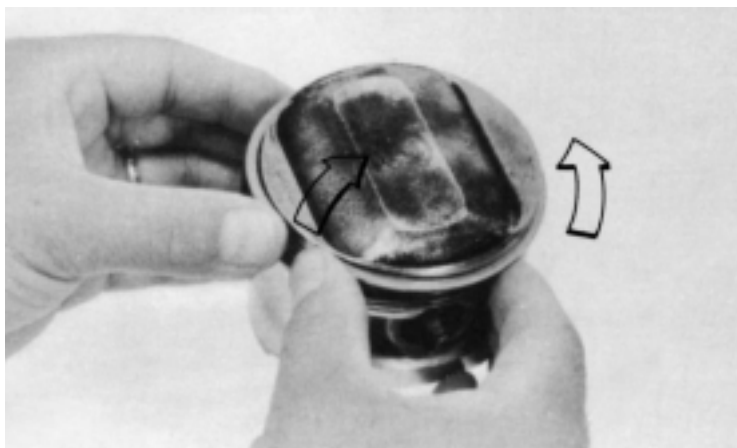
Verifique a folga entre o anel e a canaleta.



Remova os anéis do pistão. Verifique se o pistão está danificado e o desgaste das canaletas.

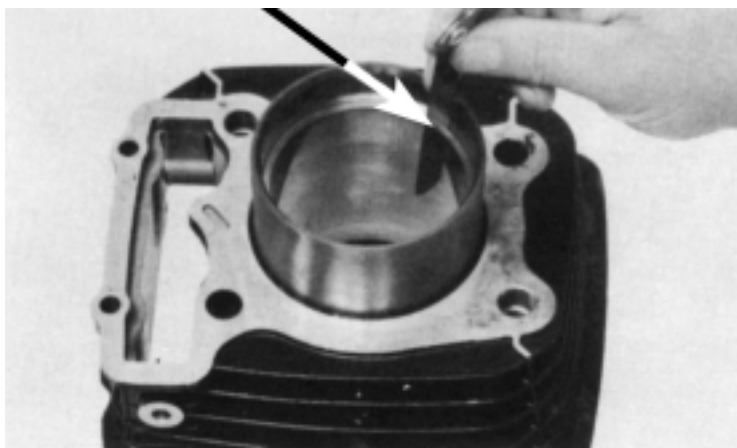
**NOTA**

Não danifique os anéis durante a remoção.



Introduza cada um dos anéis no cilindro e verifique que a folga na extremidade dos anéis.

Limite de uso: 1.º e 2.º anéis 0,5 mm

**LÂMINA CALIBRADORA**

Meça o diâmetro externo da saia do pistão.

**NOTA**

Medir o diâmetro a cerca de 10 mm da base do pistão.

Calcule a folga entre pistão e cilindro.

Limite de uso: 0,1 mm

LIMITE DE USO: 73,88 mm



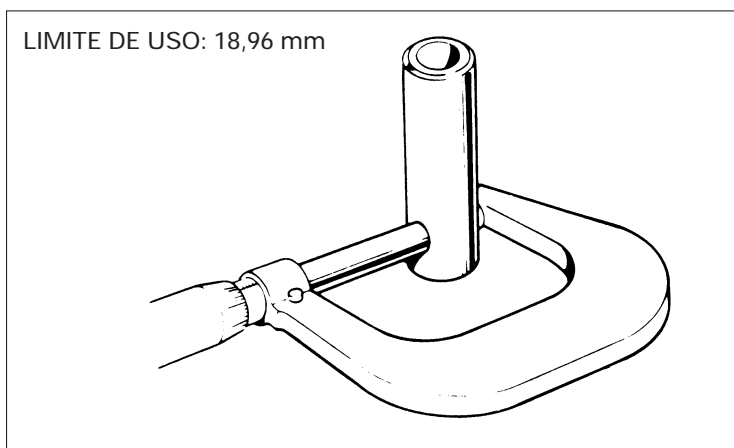
Meça o diâmetro interno do furo do pino do pistão.



Meça o diâmetro externo do pino do pistão, nas extremidades e no centro, em duas direções.

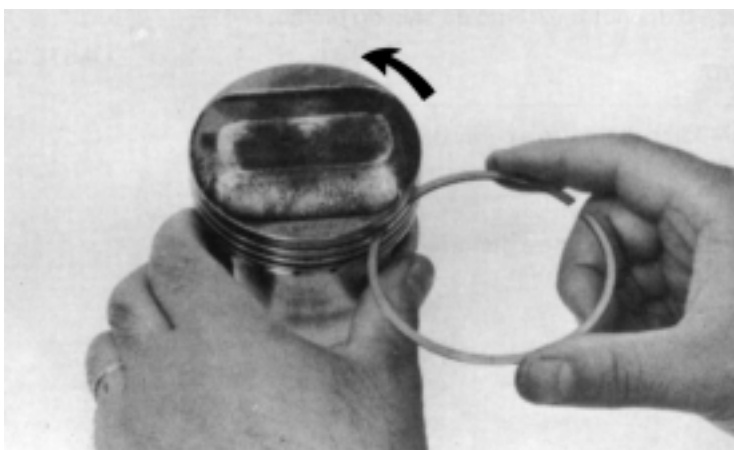
Calcule a folga entre o pino e furo do pistão.

**Limite de uso: 0,12 mm.**



## MONTAGEM DOS ANÉIS

Limpe as canaletas completamente.





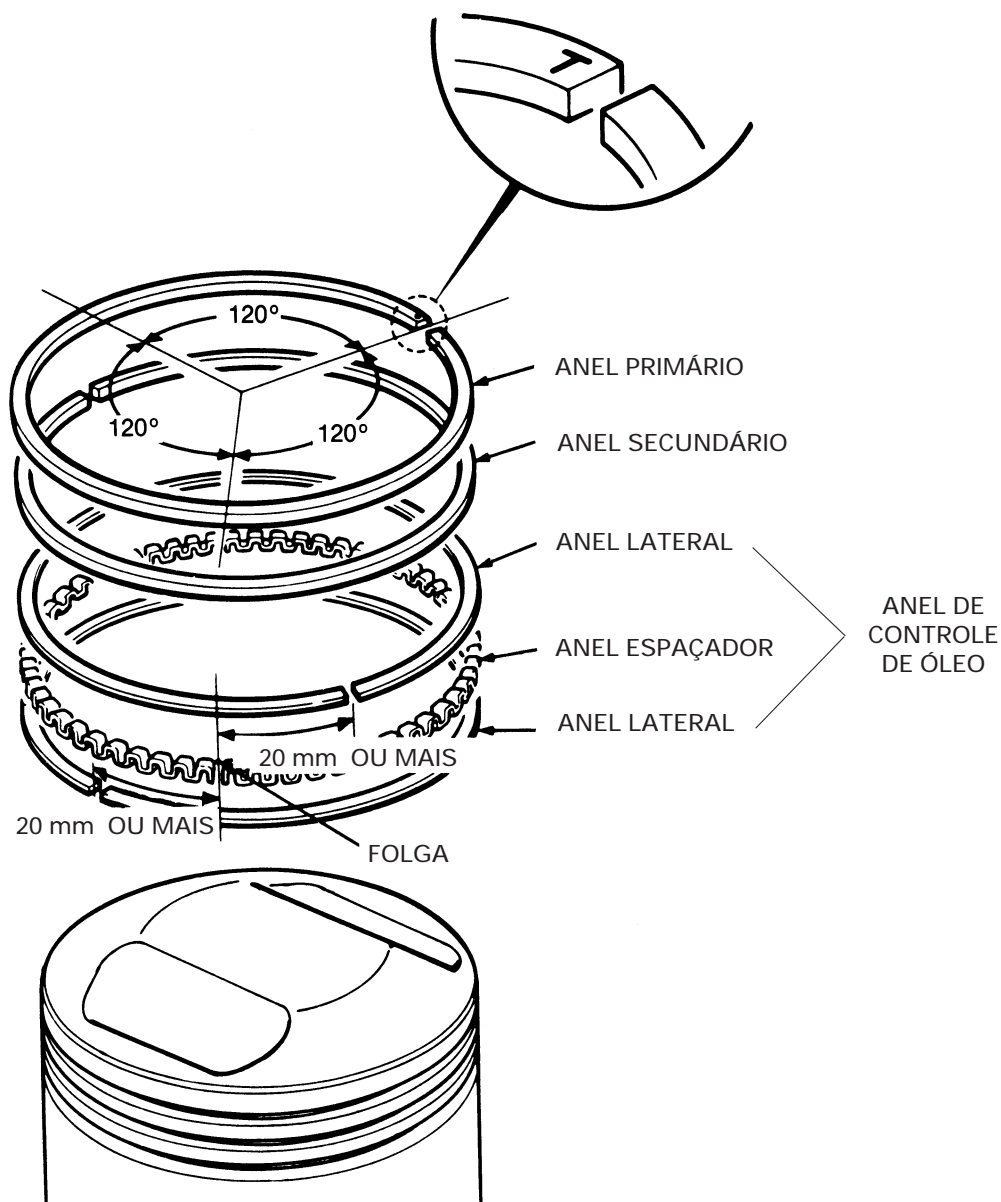
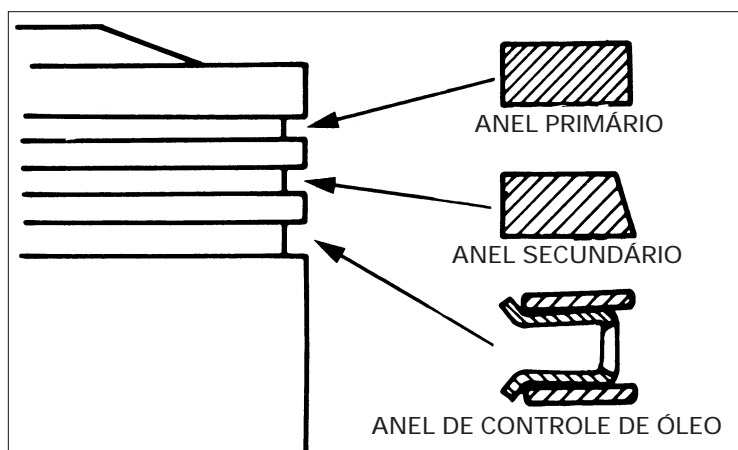
Instale os anéis com as marcas voltadas para cima. Quando instalar o anel de controle de óleo, coloque primeiro o anel espaçador e depois os anéis laterais.

**NOTA**

Evite danificar anéis e pistão durante a montagem.

Espaçar as extremidades dos anéis em 120°. Não alinhe as extremidades dos anéis laterais de controle de óleo.

Após a montagem os anéis deverão girar livremente nas canaletas.



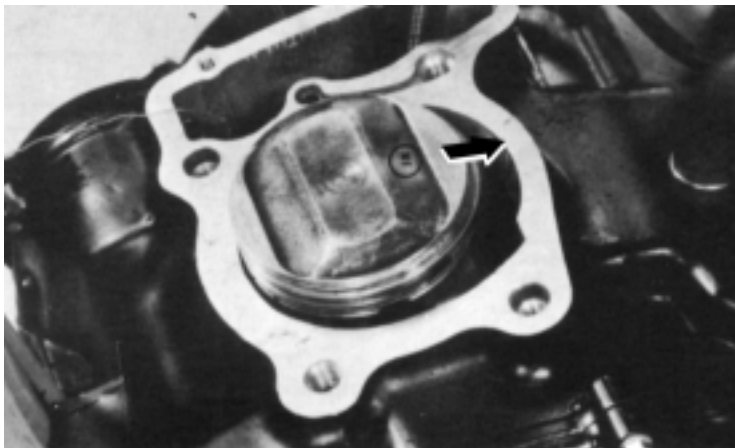


## INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Instale o pistão e o pino do pistão.

### NOTA

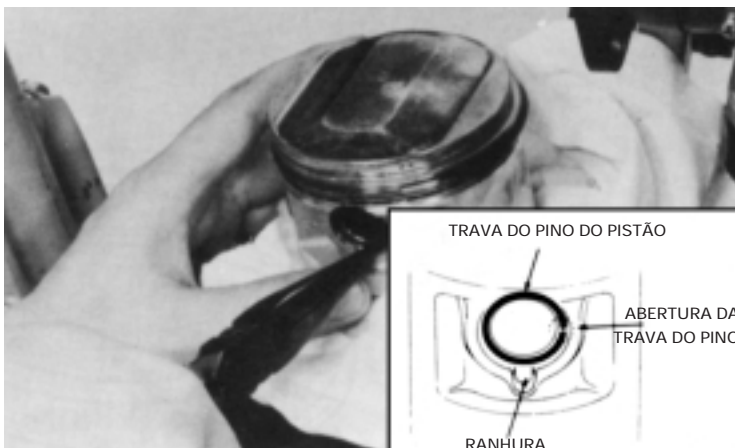
Posicione o pistão com a marca “IN” voltada para o lado da válvula de admissão.



Instale as novas travas do pino do pistão.

### NOTA

- Substitua as travas na remontagem.
- Não alinhe a abertura da trava com a ranhura do pistão.

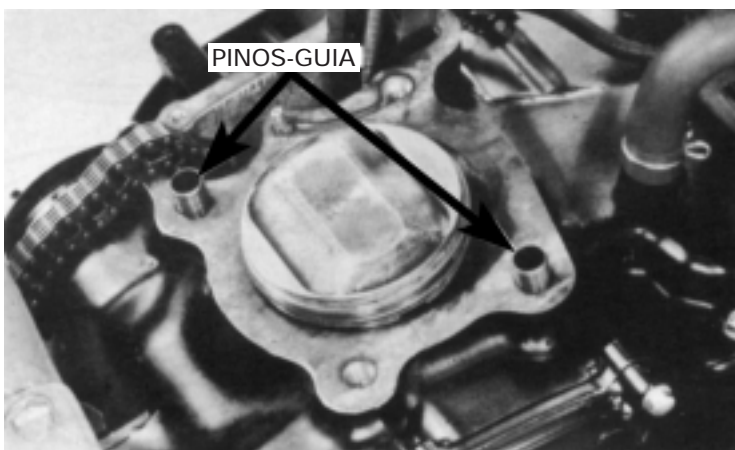


## INSTALAÇÃO DO CILINDRO

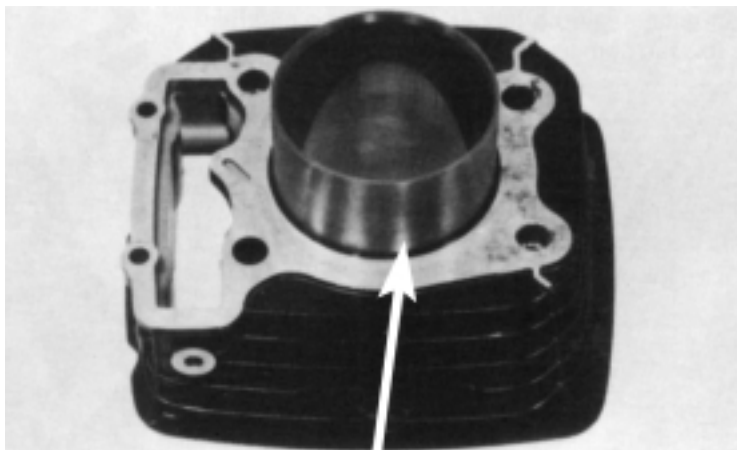
Instale a junta do cilindro, pinos-guia e o orifício de controle de óleo.

### NOTA

Certifique-se de que o orifício de controle de óleo não esteja obstruído.



Verifique se o anel de vedação está posicionado corretamente. Lubrifique o cilindro, pistão e anéis com óleo de motor.



ANEL DE VEDAÇÃO

Instale o cilindro cuidadosamente, comprimindo os anéis com a mão.

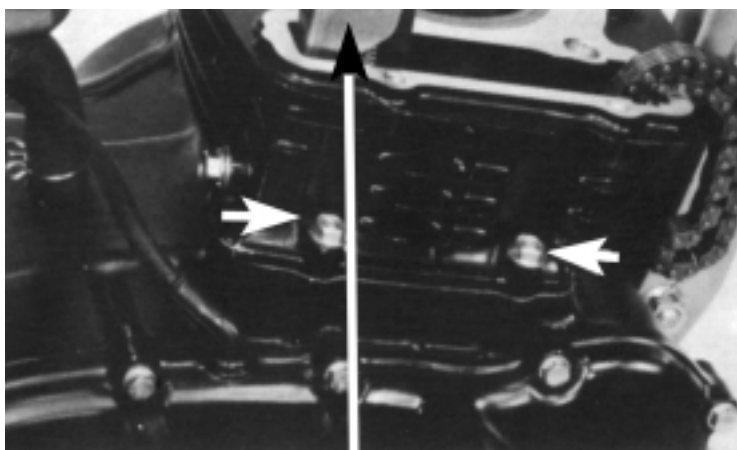
**NOTA**

Evite danificar os anéis durante a montagem.



Posicione o tensor da corrente de comando.  
Aperte os parafusos do cilindro.

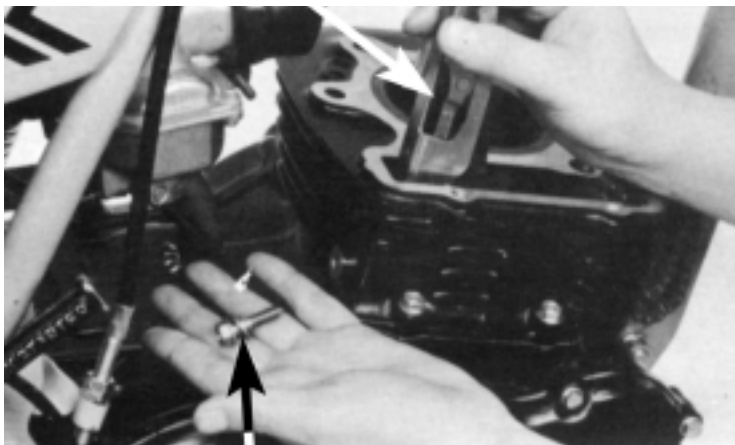
**TORQUE: 10 - 14 N.m (1,0 - 1,4 Kg.m)**



TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

Mantenha seguro o tensor e coloque o parafuso de fixação com a arruela de vedação.

TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO



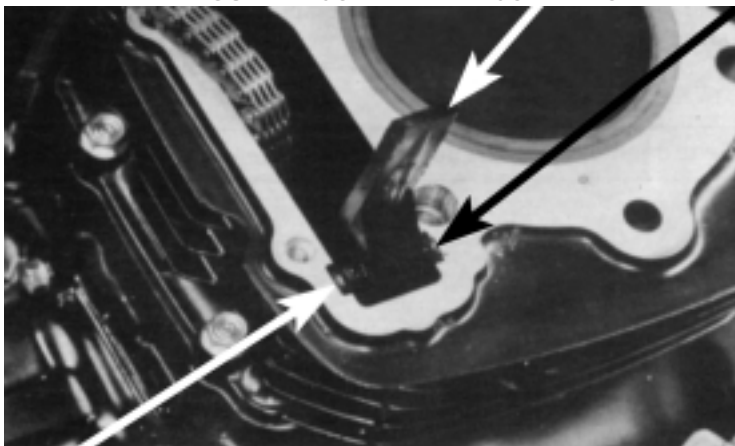
PARAFUSO DO TENSOR COM ARRUELA DE VEDAÇÃO

Instale a guia da corrente de comando.

**NOTA**

- Instale a guia com a lingüeta encaixada na ranhura do topo do cilindro.
- Introduza a guia até tocar o orifício no fundo da carcaça do motor.

GUIA DA CORRENTE DE COMANDO

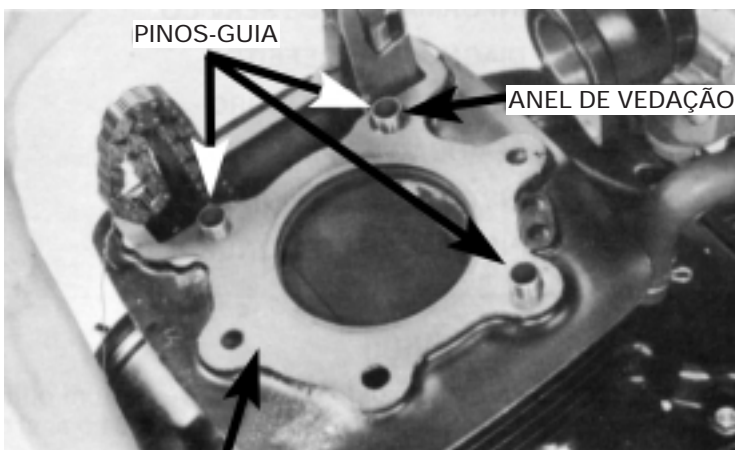


Instale o anel de vedação e pinos-guia no topo do cilindro. Instale a nova junta do cilindro.

Remova os depósitos de carvão do cabeçote. Instale o cabeçote (pág. 6-17).

PINOS-GUIA

ANEL DE VEDAÇÃO



JUNTA

## NOTAS

[illegible]

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual contém todas as informações necessárias para a manutenção e reparos da **HONDA XL250R**.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral enquanto que de 4 a 18 se referem a partes da motocicletas agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende nesta página e vire para a página 1 desse capítulo.

A maioria dos capítulos começam com o conjunto ou ilustração, informações e diagnose de defeitos para esse capítulo; as páginas seguintes detalham os procedimentos.

Se você não estiver familiarizado com a motocicleta, leia em primeiro lugar o capítulo 19 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Se você não conseguir localizar qual a origem do defeito, verifique o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS" para uma ajuda adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A Honda Motor do Brasil se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.  
Depto. Assistência Técnica

## ÍNDICE

	INFORMAÇÕES GERAIS	1.
	LUBRIFICAÇÃO	2.
	MANUTENÇÃO	3.
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4.
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5.
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6.
	CILINDRO / PISTÃO	7.
	EMBREAGEM / BOMBA DE ÓLEO	8.
	ALTERNADOR / SELETOR DE MARCHAS	9.
	CARCAÇA DO MOTOR	10.
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11.
	TRANSMISSÃO	12.
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13.
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14.
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / TUBO DE ESCAPAMENTO	15.
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16.
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17.
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18.
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	19.
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20.